SP500X SCANPRINTER

Revolutionizing logistics efficiency

Der SP500X ScanPrinter ist eine einzigartige tragbare Scan-und-Druck-Lösung und vereint 2D-Imaging, Tintenstrahldruck und drahtlose Kommunikation in einem Gerät. Der SP500X wurde für Logistikanwendungen mit hohen Volumina entwickelt, bei denen bei der Sortierung von Paketen manuell gescannt und etikettiert wird. Mit dem integrierten Drucker und Wi-Fi ist der SP500X echt mobil - Sie können überall in Ihren Räumlichkeiten schnell scannen und Pakete direkt bedrucken, und das alles mit freien Händen.

Patentierte Technologie macht Etiketten überflüssig

Der SP500X verwendet eine patentierte Technologie von HP und eignet sich ideal für Lagerhaltung, Paketversand und Logistik, Er ist eine robuste, benutzerfreundliche und leistungsstarke Drucklösung und druckt direkt auf Pakete und andere Oberflächen. So werden Kosten, Aufwand und Fehler bei gedruckten Etiketten vermieden.

Hochgeschwindigkeits-Scannen und höhere Leistung

Der leichte, von Hand montierte SP500X kann über 1.250 Scans und Ausdrucke pro Stunde erstellen, d.h. Scan- und Druckvorgang dauern nur 2 Sekunden. Er hat eine Lithium-Ionen-Batterie, die bis zu 6.000 Scans und Ausdrucke pro Ladung schafft. Die Druckerpatronen reichen für Tausende Ausdrucke. Die Batterie kann im laufenden Betrieb gewechselt werden, sodass die Wi-Fi-Verbindung aufrechterhalten und so Ausfallzeiten minimiert werden können.

Einfache Integration in bestehende IT-Systeme

Durch die Wi-Fi-Kompatibilität lässt sich der SP500X ScanPrinter nahtlos in bestehende IT-Umgebungen integrieren und kommuniziert direkt mit Ihrem Back-End-System. Das MicroPython basierte SDK bietet Ihnen die Flexibilität, den UX an Ihren Workflow anzupassen.

Der SP500X druckt effizient, mit geringeren Kosten und weniger Abfall als beim Thermodruck von Etiketten direkt auf die Verpackung.

Scannen, drucken, fertig!

Richten Sie den tragbaren SP500X ScanPrinter einfach auf 1D/2D-Barcode, Postleitzahl oder OCR-Code, um die Daten zu erfassen. Das integrierte Wi-Fi sendet die Daten an Ihr Lagermanagement-System (WMS) und erhält sofort die Informationen zurück. (Oder laden Sie einen Offline-Datensatz auf das Gerät, um Daten nachzusehen und laden am Ende der Schicht wieder ein Datenpaket hoch.) Sie fahren dann sofort mit dem SP500X über das Paket und tragen so ein schnell trocknendes, nicht-toxisches Bild direkt auf jede beliebige Oberfläche auf.

Individualisierbar, hygienisch, komfortabel - und stabil

Der SP500X verfügt über ein LCD-Display mit Beleuchtung, auf dem je nach Bedürfnissen die jeweiligen Daten angezeigt werden können. Riemen und Polster lassen sich einfach austauschen, sodass jeder Benutzer sein eigenes hygienisches Set hat, und die Riemen lösen sich automatisch, wenn sie irgendwo hängenbleiben. Das robuste Gerät erfüllt außerdem den Standard MIL-STD-810G, hat die IP-Klassifizierung IP53 und ist für den dauerhaften mobilen Einsatz in einer Lieferkette gegen Stöße, Staub und Wasserspritzer geschützt.

handheld

www.handheldgroup.com

SP500X SCANPRINTER

Version 1.0

Drucktechnik
HP Thermal Inkjet

Druckgeschwindigkeit
Bis zu 1.000 mm pro Sekunde

Druckauflösung
Einfärbig: Bis zu 1200 x 600 dpi

Druck auf
Normalpapier, Kraftpapier, Verpackungsband, beschichtete Etiketten, Polypropylen, Polyester oder Polyethylen-Kunststoff

Leistung Druckpatrone
Drucke pro Patrone
Durchschnittlich 6.000 Drucke pro Patrone (Druck definiert durch spezifische Inhalte)
Haltbarkeit
12 Monate
Haltbarkeit im Drucker
7 Tage
Farbe
Helles Cyan (blau) für maximalen Kontrast auf Verpackungsmaterial

Akkupack
Lithium-Ion Akku mit 4.000 mAh (15,2 Wh) für mehr als 6.000 Scans und Drucke und über 4 Stunden Laufzeit mit einer einzigen Ladung.

Konnektivität
Schnittstellen
USB-C für Gerätekommunikation
Drahtlose Schnittstellen
Dualband WLAN 802.11 a/b/g/n
WPA/WPA2 Verschlüsselung
BT 4.2 (BLE)

Prozessor
32-Bit ARM Cortex Prozessor, bis zu 180MHz

Firmware
Upgrade-Möglichkeit über USB oder WLAN

Betriebssystem
Micropython

Enthaltene Software
Setup- und Wartungsanwendungen.
Druckvorlagen-Designer. Gerätetreiber.
SDK, Resident-Daten-Fähigkeit

Speicher
8 GB eMMC

Abmessungen
87 mm x 138 mm x 58 mm
Gerät mit Akkupack

Gewicht
435 Gramm
Gerät mit Akkupack und Handriemen

Scanner
Honeywell N6603
Scanwinkel
360° , Stellplatz: +/- 45° , schräg: +/- 60°
Sichtfeld
42.4° horizontal und 33° vertikal
Sensor
Proprietärer CMOS-Sensor mit Global Shutter und 844 x 640 Pixel Auflösung, max. 60 Bilder pro Sekunde
Lineare Barcodes
UPC/EAN/JAN, GS1 DataBar, Code 39, Code 128, Code 32, Code 93, Codabar/NW7, Interleaved 2 of 5, Code 2 of 5, Matrix 2 of 5, MSI, Telepen, Trioptic, China Post
2D Codes
PDF417, MicroPDF417, GS1 Composite
2D Matrix
Aztec Code, Data Matrix, QR Code, Micro QR Code, MaxiCode, Han Xin Cod
Postal Codes
Intelligent Mail Barcode, Postal-4i, Australian Post, British Post, Canadian Post, Japanese Post, Netherlands (KIX) Post, Postnet, Planet Code
OCR Option
OCR-A, OCR-B, E13B (MICR)

Benutzerinterface
Beleuchtetes TFT-LCD Display, 1.8”, programmierbar
2 unabhängige programmierbare Status LEDs
Programmierbarer Summer
Drei Tasten (Power/Sleep, Back/Clear, Down/ Navigation), anpassbar über SDK

Umgebungsbedingungen
Betriebstemperatur
-5°C bis 45°C, MIL-STD-810G
Lagertemperatur
–30°C bis 55°C, MIL-STD-810G
Fallhöhe / Schock
MIL-STD-810G
Vibrationen
MIL-STD-810G
Sand / Staub
IP53
Wasser
IP53
Feuchtigkeit
0 ~ 95% (nicht kondensierend)
MIL-STD-810G, Verfahren 507.5

Optionen
Optionen und Zubehör finden Sie auf www.handheldgroup.com/sp500x-scanprinter

handheld
www.handheldgroup.com