

SP400X Imprinter

POWERFUL PERFORMANCE FOR LOGISTIC OPERATIONS



handheld

www.handheldgroup.com

SP400X Imprinter

POWERFUL PERFORMANCE FOR LOGISTIC OPERATIONS

A SP400X™ é a primeira e única solução de digitalização e impressão que integra geração de imagens bidimensionais, impressora inkjet e comunicação sem fio em um único dispositivo. Ela é projetada para simplificar centros de operações de logística de alto volume e serviços postais que utilizam etiquetagem e digitalização manual para realizar a triagem de pacotes.

A SP400X é a solução ideal para estocagem, entrega de pacotes e outras atividades relacionadas a logística. Trata-se de uma solução de impressão de alto desempenho, fácil de usar, sólida e portátil que imprime diretamente em pacotes ou outras superfícies, eliminando os custos e o tempo necessários para imprimir etiquetas separadamente.

A SP400X tem por base patentes e tecnologia licenciadas da HP, líder global em impressão e geração de imagens. Além disso, o dispositivo usa cartuchos inkjet originais da HP, o que garante sempre uma impressão altamente legível e limpa.

Com a sua leveza, a SP400X pode completar mais de 1250 digitalizações e impressões por hora, digitalizando e imprimindo em velocidades que chegam a dois segundos por ciclo. Ela funciona com uma bateria de lítio-ion capaz de produzir até sete mil digitalizações e impressões por carga. Os seus cartuchos cúbicos de impressão de 2,5 cm são projetados para produzir milhares de impressões de 15 cm x 6 cm. O dispositivo pode ser integrado de modo imperceptível através de compatibilidade sem fio com ambientes de TI existentes, permitindo uma comunicação direta com o banco de dados em tempo real. E para a máxima eficiência a SP400X imprime diretamente no pacote, com menos custos e menor produção de resíduos do que impressão térmica de etiquetas.

Para operar o dispositivo, o usuário deve apontar o scanner da SP400X em um código QR, código postal ou código de barras mono ou bidimensional para capturar informações de gerenciamento de cadeia de produção. A tecnologia sem fio integrada à SP400X envia os dados de geração de imagem para um sistema de gerenciamento de armazenamento e recebe os dados enviados de volta para o dispositivo. Quando as novas informações são recebidas, o usuário rola a SP400X através de uma área onde será feita a impressão e o dispositivo aplica uma imagem com secagem rápida, livre de manchas e toxicidade diretamente para qualquer que seja a superfície do pacote: papel simples, papel pardo, fita adesiva, etiquetas revestidas, plástico de polietileno, polipropileno ou poliéster.

A impressora SP400X conta com um design otimizado para facilidade de uso com materiais hipoalergênicos para o máximo conforto. O índice de durabilidade IP53 do dispositivo significa que ele é protegido contra poeira e rajadas de água para uso sem impedimentos em condições severas e uso móvel em todos os ambientes ao longo da cadeia de fornecimento.

Tecnologia de impressão

Inkjet térmico da HP

Velocidade da impressão

Até 1000 mm por segundo

Resolução

Monocromática: até 1200 x 600 dpi

Cartucho

Impressões por

cartucho:

Em média 6.000 impressões por cartucho

(quantidade efetiva definida pelo conteúdo específica)

Duração da impressão: 12 meses

Duração do cartucho

depois de instalado: 14 dias

Cor:

Magenta brilhante para o máximo contraste no material de embalagem

Bateria

Bateria de lítio-ion; mais de 6.000 digitalizações e impressões por seis horas com uma única carga.

Conectividade

Interfaces:

Mini-B USB 1.1 porta de alta velocidade

Interfaces sem fio:

Conectividade de 802.11 b/g/n, WPA-personal, WEP

Software incluído

Aplicações de manutenção e configuração.

Criador do modelo de impressão. Drivers do dispositivo.

Dimensões (largura x comprimento x altura)

Unidade de dedo: 84 mm x 127 mm x 51 mm

Unidade de munheca

(bateria): 89 mm x 203 mm x 51 mm

Peso

Unidade de dedo: 370 g

Unidade de munheca

(bateria): 340 g

Scanner

Ponto focal:

178 mm da placa de lentes

Campo de visão:

84 mm verticalmente e 114 mm horizontalmente no ponto focal

Profundidade do campo:

53 mm a 325 mm

Tempo de decodificação:

Menos de 100 ms sob condições ideais

Sensor de imagem:

Sensor CMOS 752 x 480

Tolerância de movimento:

101 mm por segundo

Sensitividade rotacional:

360 °

Ângulo de visão:

+/-40 °

Luz ambiente:

0 (escuridão total) a 100.000 (luz solar máxima) lux

LED de iluminação:

626 nm + 30 nm

LED de mira:

526 nm + 30 nm

Interface do usuário

Digitalização visual e audível e indicadores de impressão, dois botões (ligar, reiniciar); indicadores de quantidade de tinta e bateria

Handheld Group AB é um fabricante e fornecedor mundial de PDAs e computadores móveis robustos. Junto com seus parceiros, Handheld entregar soluções de mobilidade completas para empresas em setores como logística, silvicultura, geodésia, transporte público, construção, serviços e manutenção, militar e de segurança. O Handheld Group da Suécia tem escritórios locais na Suécia, Finlândia, Holanda, Itália, Alemanha, Suíça, Austrália, Reino Unido e EUA.

handheld
www.handheldgroup.com