

# SP400X Imprinter

POWERFUL PERFORMANCE FOR LOGISTIC OPERATIONS



**handheld**

[www.handheldgroup.com](http://www.handheldgroup.com)

# SP400X Imprinter

## POWERFUL PERFORMANCE FOR LOGISTIC OPERATIONS

Le SP400X™ est la première et la seule solution de lecture et d'impression à intégrer l'imagerie 2D, l'impression jet d'encre et la communication sans fil dans un seul appareil. Il est conçu pour simplifier les centres d'opérations logistiques de volume important et les services postaux qui utilisent la lecture et l'étiquetage manuels pour trier les colis.

Le SP400X est une solution idéale pour l'entreposage, la livraison de colis et autres industries de type logistique. Cette solution d'impression portable, robuste, facile à utiliser et hautement performante imprime directement sur les paquets ou autres surfaces, éliminant ainsi le coût et le temps requis pour les étiquettes imprimées séparés.

Le SP400X est basé sur les brevets et la technologie sous licence de HP, un leader mondial dans l'impression et l'imagerie. L'appareil utilise des cartouches jet d'encre HP authentiques, ce qui assure une impression propre et très lisible à chaque fois.

Le SP400X est léger et peut réaliser plus de 1 250 lectures et impressions par heure, à des vitesses aussi performantes que deux secondes par cycle. Il fonctionne sur une batterie au lithium-ion capable de délivrer jusqu'à 7 000 lectures et impressions par charge. Ses cartouches d'encre cube de 2,5 cm sont conçues pour donner des milliers d'impressions de 1,5 cm x 6 cm). La compatibilité Wi-Fi intègre parfaitement l'appareil dans les environnements informatiques existants, ce qui lui permet de communiquer directement avec votre système back-end en temps réel. Et pour l'efficacité ultime, le SP400X imprime directement sur l'emballage, de sorte qu'il coûte moins cher et produit moins de déchets que l'impression d'étiquettes thermique.

Pour faire fonctionner l'appareil, un utilisateur dirige le lecteur du SP400X sur un code-barres 1D ou 2D, un code postal ou un code OCR pour enregistrer les informations de gestion de la chaîne d'approvisionnement. Le Wi-Fi intégré du SP400X envoie les données d'imagerie dans un système de gestion d'entrepôt et reçoit les données renvoyées vers l'appareil. Une fois que les nouvelles informations sont reçues, l'utilisateur passe le SP400X sur l'ensemble de la zone à imprimer, et le dispositif applique une image au séchage rapide, exempt de bavures et non toxique directement sur n'importe quelle surface de paquet : papier ordinaire, papier kraft, ruban adhésif d'emballage, étiquettes, polypropylène, polyester ou polyéthylène et plastique.

Le SP400X dispose d'un design optimisé pour une facilité d'utilisation, avec des matériaux hypoallergéniques pour un confort maximum. Un indice de durabilité IP53 signifie que cet appareil est protégé contre la poussière et les éclaboussures d'eau pour une utilisation mobile sûre et robuste dans l'ensemble des environnements de chaîne d'approvisionnement.

### Technologie d'impression

HP Thermal Inkjet

### Vitesse d'impression

Jusqu'à 1000 mm par seconde

### Résolution

Couleur mono : jusqu'à 1200 x 600 dpi

### Cartouche

*Impressions par cartouche:*

Une moyenne de 6 000 impressions par cartouche (impression définie par un contenu spécifique)

*Durée de conservation:* 12 mois

*Conservation dans*

*l'appareil:*

14 jours

*Couleur:*

Magenta vif pour un contraste maximal sur le matériau d'emballage

### Batterie

Batterie au lithium-ion ; plus de 6 000 lectures et impressions, plus de 6 heures sur une seule charge.

### Connectivité

*Interfaces:*

Mini-B USB 1.1, port pleine vitesse

*Interfaces sans fil:*

Connectivité 802.11 b/g/n, WPA-personal, WEP

### Logiciel inclus

Application d'installation et d'entretien. Concepteur de modèles d'impression. Pilotes d'unité.

### Dimensions (l x L x H)

*Unité au doigt:*

84 mm x 127 mm x 51 mm

*Unité au poignet*

*(batterie):*

89 mm x 203 mm x 51 mm

### Poids

*Unité au doigt:*

370 grammes

*Unité au poignet*

*(batterie):*

340 grammes

### Lecteur

*Point focal:*

178 mm à partir de la plaque de lentille

*Champs de vision:*

84 mm verticalement et 114 mm horizontalement au point focal

*Profondeur de champs:* 53 mm à 325 mm

*Temps de décodage:*

Moins de 100 ms dans des conditions idéales

*Capteur d'image:*

Capteur 752 x 480 CMOS

*Tolérance de mouvement:*

101 mm par seconde

*Sensibilité de rotation:*

360 degrés

*Angle de vue:*

+/-40 degrés

*Luminosité ambiante:*

0 (obscurité totale) à 100,000 (plein soleil) lux

*Éclairage LED:*

626 nm + 30 nm

*LED de visée:*

526 nm + 30 nm

### Interface d'utilisateur

Indicateurs de lecture et d'impression visuels et sonores, deux boutons (power, reset) ; indicateurs de niveau d'encre bas et niveau de batterie faible.

Handheld Group AB est un fabricant et fournisseur mondial de Terminaux mobiles durcis, PDA, Tablettes, Notebooks, Smartphones. Avec ses partenaires, Handheld fournit des solutions complètes de mobilité pour les entreprises dans des secteurs tels que la logistique, la foresterie, la géodésie, les transports publics, la construction, le service et l'entretien, l'armée et la sécurité. Le Groupe suédois Handheld possède des bureaux locaux en Suède, en Finlande, aux Pays-Bas, Italie, Allemagne, Suisse, Australie, Royaume-Uni et aux Etats-Unis.

**handheld**  
www.handheldgroup.com