

SP400X Imprinter

POWERFUL PERFORMANCE FOR LOGISTIC OPERATIONS



handheld

www.handheldgroup.com

SP400X Imprinter

POWERFUL PERFORMANCE FOR LOGISTIC OPERATIONS

La SP400X™ es la primera y única impresora y escáner que logra integrar, en un solo dispositivo, imágenes 2-D, impresora inkjet y comunicación inalámbrica. Está diseñada para simplificar las tareas de los centros de operaciones logísticas de gran volumen y de los servicios postales que utilizan escaneo y etiquetado manual para clasificar los paquetes.

La SP400X es una solución ideal para empresas de almacenamiento y servicios de entrega de paquetes, así como para los demás tipos de industrias logísticas. Esta solución de impresión portátil, robusta, fácil de utilizar y de alto desempeño imprime directamente en los paquetes u otras superficies, eliminando así los costes y tiempos requeridos para impresión de etiquetas por separado.

La SP400X se basa en patentes y tecnología cuyas licencias están otorgadas por HP, un líder global en impresión e imágenes. Además, el dispositivo utiliza cartuchos inkjet HP genuinos, garantizando una impresión límpida y perfectamente legible en todas las instancias.

La SP400X es muy liviana y puede realizar más de 1250 escaneos e impresiones por hora a una velocidad de hasta dos segundos por ciclo. Funciona con una batería de lithium-ion que puede suministrar hasta 7000 escaneos e impresiones por carga. Sus cartuchos para impresoras de 2.5 cm cubicos están diseñados para proporcionar miles de impresiones de 0.53" x 2" (1.5 cm x 6 cm). La compatibilidad con conexiones Wi-Fi permite integrar el dispositivo de manera transparente a entornos de TI existentes, comunicándose en forma directa y en tiempo real con el back-end de la empresa. Como si esto fuera poco, la SP400X imprime directamente sobre el embalaje, de manera que su coste y desperdicios son inferiores a los de un sistema de impresión de etiquetas térmicas.

Para operar el dispositivo, el usuario apunta el escáner de la SP400X al código de barras 1D ó 2D, código postal o código OCR, para capturar la información sobre la cadena de suministro. La conexión de Wi-Fi integrada de la SP400X envía los datos de la imagen a un sistema de gestión de almacenes y luego recibe los datos desde allí reenviados. Una vez recibida dicha información, el usuario pasa la SP400X sobre el área a ser impresa y el dispositivo estampa una imagen de secado rápido, sin manchas ni substancias tóxicas, sobre cualquier tipo de superficie: papel común, papel kraft, cinta de embalaje, etiquetas satinadas, polipropileno, poliéster o polietileno.

La impresora SP400X Imprinter incluye un diseño optimizado para facilitar su uso, con materiales hipoalergénicos que brindan máxima comodidad. Su grado de protección IP 53 significa que este dispositivo está protegido contra el polvo y las salpicaduras de agua, que posibilitan el uso robusto, portátil y libre de obstáculos en todos los entornos de las cadenas de suministro.

Tecnología de impresión

Inyección térmica de tinta HP

Velocidad de impresión

Hasta 40" (1000 mm) por segundo

Resolution

Mono color: Up to 1200 x 600 dpi

Cartucho

Impresiones por cartucho:

Promedio de 6000 impresiones por cartucho (según el contenido específico de la impresión)

Vida útil:

12 meses

Vida útil del cartucho instalado:

14 días

Color:

Magenta brillante para lograr un máximo contraste sobre el material de embalaje

Batería

Batería de lithium-ion; más de 6000 escaneos e impresiones por 6 horas con una sola carga.

Conectividad

Interfaces:

Puerto USB mini-B 1.1 de alta velocidad

Interfaces inalámbricas:

Conectividad 802.11 b/g/n, WPA-personal, WEP

Software incluido

Aplicaciones para instalación y mantenimiento. Diseñador de plantillas de impresión. Controladores de dispositivo.

Dimensiones (A x L x A)

Unidad para el dedo: 3.3" x 5" x 2" (84 mm x 127 mm x 51 mm)

Unidad para la muñeca

(batería): 3.5" x 8" x 2" (89 mm x 203 mm x 51 mm)

Peso

Unidad para el dedo: 13 onzas (370 gramos)

Unidad para la muñeca

(batería): 12 onzas (340 gramos)

Escáner

Punto focal:

7" (178 mm) desde la placa del lente

Campo visual:

3.4" (84 mm) vertical y 4.5" (114 mm) horizontal sobre el punto focal

Profundidad del campo: 2.1" a 12.8" (53 mm a 325 mm)

Tiempo de decodificación:

Menos de 100 ms bajo condiciones ideales

Sensor de imagen:

Sensor de 752 x 480 CMOS

Tolerancia al movimiento:

4" (101 mm) por segundo

Sensibilidad de rotación: 360 grados

Ángulo de visión:

+/-40 grados

Luz ambiental:

0 (oscuridad total) a 100,000 (plena luz) lux

LEDs de iluminación:

626 nm + 30 nm

Apuntador de LED:

526 nm + 30 nm

Interfaz de usuario

Indicadores visuales y audibles de escaneo e impresión, dos botones (encendido/apagado y reinicio); indicadores de tinta baja y batería baja

Handheld Group AB es un fabricante y proveedor mundial de PDAs y computadoras móviles robustas. Junto con sus socios, Handheld ofrece soluciones de movilidad completas a las empresas en industrias como la logística, la silvicultura, la geodesia, transporte público, construcción, servicio y mantenimiento, militar y de seguridad. Handheld Group de Suecia cuenta con oficinas locales en Suecia, Finlandia, Holanda, Italia, Alemania, Suiza, Australia, Reino Unido y los EE.UU.

handheld
www.handheldgroup.com